

L'homogénéité et les transferts inter-lots en usine de nutrition animale : évaluation et interprétation

CODE STAGE : NSVAL0080

INFORMATIONS PRATIQUES

Dates de la formation :

Du 9 au 10 septembre 2025

Durée :

1,5 jours

Lieu :

École Nationale des Services Vétérinaires (ENSV) – 1 avenue Bourgelat, 69280, Marcy-L'Étoile

Public cible :

Inspecteurs

Taille du public :

15 à 20 personnes maximum

Intervenants ou référents techniques :

Fabrice PUTIER (Tecaliman)

Responsable pédagogique :

ENSV-FVI

Modalités d'inscription :

Téléinscription via « Mon Self Mobile »

Accessibilité :

Formation accessible pour les PMR / personnes invalides

CONTEXTE

Pour les inspecteurs réalisant des visites sur les sites de nutrition animale, le comportement des poudres est un domaine particulier qu'il convient de mieux appréhender. Ce domaine ne fait pas partie des études initiales, or, ce comportement est à l'origine de deux paramètres faisant l'objet des contrôles dans ces usines : l'homogénéisation et les transferts inter-lots (à l'origine des contaminations croisées).

La formation proposée rappelle le contexte de ces tests, en présente les objectifs et les modalités pratiques. Une partie significative de la formation porte sur les modalités d'interprétation des résultats de ces tests, au-delà de leur conformité, afin de pouvoir envisager les modifications industrielles nécessaires à leur amélioration dans un principe d'amélioration continue.

LA FORMATION

Objectif du module :

Comprendre les enjeux de ces tests d'homogénéité et de transferts inter-lots dans leur réalisation pratique et leur interprétation.

Objectifs pédagogiques :

- Identifier les modalités du bon fonctionnement d'un mélangeur
- Identifier les contraintes liées aux mesures de la performance d'homogénéisation
- Intégrer les éléments de base de l'interprétation de résultats d'homogénéité
- Identifier les contraintes liées aux mesures de transferts inter-lots en usine de NA
- Intégrer les éléments de base de l'interprétation des mesures de transferts inter-lots en usine de nutrition animale (NA)

Contenu :

Module 1 :

- Introduction à l'homogénéisation des poudres : exigences légales et découvertes des acteurs impactant cette homogénéité
- Base théorique de l'homogénéisation des poudres : effet des particules et de la taille des échantillons
- Découverte des règles d'évaluation de l'homogénéité et des points essentiels
- Le matériel est les principaux paramètres : durée de mélange et taux de remplissage
- Effet des produits et des mécanismes de démélange
- Conclusion sur les facteurs impactant l'homogénéité et l'interprétation des résultats

Module 2 :

- Notion de transfert inter-lots : différence avec les contaminations croisées
- Exigences légales et évolutions futures, intérêt à la gestion des transferts inter-lots au-delà des exigences
- Découverte des règles d'évaluation et des points essentiels
- Influence de facteurs de la méthode sur les résultats
- Exemple de facteurs d'influence : produit (pulvéulence), procédé (longueur et conception) et conclusion sur des exemples d'éléments de maîtrise

Module 3 :

- Exercices sur l'interprétation des tests d'homogénéité et de transfert inter-lots

Méthodes pédagogiques :

Cours magistral - exercices d'interprétation - temps d'échanges - support papier remis aux stagiaires - questionnaire pédagogique final

Prérequis

Connaissance des usines de nutrition animale ou de prémélanges